

Kategoria

[Relacje](#)

Myjnia z wyróżnieniem

W środę, 23 listopada 2016 r., odbyła się gala konkursu "Laur Innowacyjności 2016". Była to już jego VI edycja. Nowoczesna myjnia taboru kolejowego Kolei Mazowieckich, wybudowana przez firmę IDS-BUD S.A., otrzymała wyróżnienie w kategorii Ekologia, geodezja, gospodarka wodna.

Celem Konkursu im. Stanisława Staszica na najlepsze produkty innowacyjne "Laur Innowacyjności" jest promocja nowoczesnych produktów, technologii i usług. Wyróżnienie odebrali wspólnie Andrzej Napierski, prezes IDS-BUD S.A, oraz Czesław Sulima, członek zarządu, dyrektor eksploatacyjny Kolei Mazowieckich.

Otrzymanie tak wyjątkowego wyróżnienia jak „Laur Innowacyjności” przez IDS-BUD S.A. to ogromny zaszczyt, który z pewnością zmotywuje naszą firmę do dalszego rozwoju oraz podejmowania nowych wyzwań. Cieszymy się, że nagrodę tę otrzymaliśmy właśnie za wybudowanie Myjni Taboru Kolejowego w Tłuszczu dla Kolei Mazowieckich. Myjnia ta jest najnowocześniejszym obiektem tego typu w Polsce, a także przykładem zastosowania najlepszych rozwiązań proekologicznych oraz najwyższych standardów w zakresie bezpieczeństwa. Cieszę się, że nasze działania w obszarze innowacyjnych rozwiązań zostały docenione - powiedział Andrzej Napierski, prezes IDS-BUD S.A.

Koleje Mazowieckie postawiły na firmę innowacyjną pod względem stosowanej technologii, która przekłada się także na ekologię. Nasza myjnia działa od października 2015 r. Dzięki niej poziom czystości pojazdów spółki znacznie się poprawił. Jako inwestor jesteśmy bardzo zadowoleni z realizacji tego projektu, nie tylko ze względu na to jak bardzo jest nowoczesny, ale także ze względu na świetną współpracę z firmą IDS-BUD S.A. podczas realizacji budowy. Fakt, że firma, która wybudowała dla nas ten obiekt, otrzymała wyróżnienie, jest dla nas powodem do dumy. Serdecznie gratulujemy - powiedział prezes Czesław Sulima.

Mycie taboru w myjni w Tłuszczu odbywa się przez całą dobę bez względu na sezon. Myjnia jest budynkiem działającym niezależnie od miejskiego wodociągu i kanalizacji. Obiekt pracuje w oparciu o zamknięty obieg wody zintegrowany z instalacją do neutralizacji ścieków powstałych w procesie mycia. Używane środki chemiczne podlegają biodegradacji. Na wyposażeniu budynku jest również system centralnego odfekalniania i zaopatrzenia składów w wodę. Ponadto kompleks posiada stanowisko do odmrażania taboru czy zabezpieczenia składów przed zamarzaniem. Obiekt dysponuje własną oczyszczalnią ścieków pracującą w oparciu o procesy mechaniczno-biologiczno-chemiczne. Woda do celów technologicznych pozyskiwana jest ze studni głębinowej i ze zmagazynowanej deszczówki. Myjnia posiada stację uzdatniania wody, która zapewnia redukcję ilości żelaza i manganu. Ponadto na dachu hali zainstalowano kolektory słoneczne umożliwiające podgrzanie wody. Te wszystkie elementy sprawiają, że myjnia jest obiektem nowoczesnym pod względem technologicznym, w tym także w aspekcie ekologicznym, co zostało dostrzeżone przez Kapitułę Konkursu „Laur Innowacyjności”.