

Kategoria

[Inwestycje w tabor](#)

# **Zakup 16 sztuk nowych pięcioczęłonowych Elektrycznych Zespołów Trakcyjnych**

Program Operacyjny Infrastruktura i Środowisko 2014-2020

Działanie 5.2: Rozwój transportu kolejowego poza TEN-T

Priorytet V: Rozwój Transportu kolejowego w Polsce

Data zawarcia Umowy o Dofinansowanie: 05.04.2018 r.

Całkowita wartość projektu: 413,61 mln zł

Kwota dofinansowania: 215,13 mln zł

Przedmiotem Projektu jest zakup 16 sztuk nowych pięcioczęłonowych Elektrycznych Zespołów Trakcyjnych oraz szkolenie pracowników.

Tabor zakupiony w ramach Projektu będzie wykorzystywany do obsługi trasy Warszawa - Tłuszcz. Transport na tym odcinku będzie miał charakter aglomeracyjny, związany głównie z dojazdami do pracy, szkoły lub uczelni. Tabor objęty Projektem będzie przeznaczony do obsługi połączeń w ramach Warszawskiego Obszaru Funkcjonalnego.

Przedmiotowy Projekt przyczyni się do skrócenia czasu podróży na trasie Warszawa - Tłuszcz, ponadto wpłynie pozytywnie na zwiększenie bezpieczeństwa i komfortu podróży.

Wszystkie zakupione pojazdy będą w pełni zgodne z Technicznymi Specyfikacjami Interoperacyjności (TSI). Pojazdy wyposażone będą w moduły Europejskiego Systemu Kontroli Pociągu poziomu 2 ERTMS (ETCS + GSM-R) oraz dostosowane będą do przewozu osób niepełnosprawnych.

[www.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.funduszeuropejskie.gov.pl)



**Rzeczpospolita  
Polska**

**Unia Europejska**  
Fundusz Spójności

